



# आधुनिक रेल डिब्बा कारखाना, रायबरेली MODERN COACH FACTORY, RAEBARELI

75  
Azadi Ka  
Amrit Mahotsav

Office of the,  
General Manager (P),  
MCF, Raebareli (U.P.)  
PIN-229120.

कार्यालय  
महाप्रबंधक (कार्मिक),  
आरेडिका, रायबरेली (उ.प्र.)  
पिन -229120

## नोट

**विषय:-** 33% एलडीसीई कोटा के तहत यांत्रिक विभाग के रासायनिक एवं धातुकर्म अधीक्षक, वेतन लेवल-7 के पद पर चयन के संबंध में जारी अधिसूचना का हिन्दी रूपांतरण जारी करने के संबंध में।

**संदर्भ:-** इस कार्यालय के समसंख्यक पत्रांक दिनांक 26.07.2024

उपरोक्त संदर्भित पत्र दिनांक 26.07.2024 के माध्यम से 33% एलडीसीई कोटा के तहत रासायनिक एवं धातुकर्म अधीक्षक, वेतन लेवल-7 (7वें वेतन आयोग के अनुसार) के पद पर चयन हेतु अधिसूचना जारी किया गया है। जारी अधिसूचना में आवेदन करने की अंतिम तिथि 17.08.2024 थी।

सक्षम प्राधिकारी के अनुमोदन उपरांत दिनांक 26.07.2024 को जारी अधिसूचना का हिन्दी रूपांतरण इस नोट के साथ सर्वसंबंधित को सूचनार्थ प्रेषित है।

उक्त चयन हेतु अधिसूचना का रूपांतरण हिन्दी में जारी किया जा रहा है। पूर्व में दिनांक 26.07.2024 को जारी अधिसूचना (अनुलग्नक-111) की अन्य स्थिति यथावत रहेगी एवं जो कर्मचारी पूर्व में आवेदन कर चुके हैं, उन्हें दुबारा आवेदन करने की आवश्यकता नहीं है। यदि हिन्दी एवं अंग्रेजी में जारी अधिसूचना की भाषा में किसी भी तरह की विसंगति होने पर अंग्रेजी संस्करण ही मान्य होगा।

कृपया सर्वसंबंधित को सूचनार्थ प्रेषित है।

संलग्नक: यथोक्त।



महायक कार्मिक अधिकारी/स्टाफ  
Assistant Personnel Officer/Staff  
कृते महाप्रबंधक/कार्मिक  
For General Manager(P)

संख्या:- MCF/RBL/Estt./Mech./Prom./CMA to CMS

दिनांक:- 11.09.2024

**प्रतिलिपि:-** सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु प्रेषित।

1. सचिव महाप्रबंधक, आरेडिका, रायबरेली।
2. सचिव, प्रधान मुख्य यांत्रिक अभियंता, आरेडिका, रायबरेली
3. सभी विभागाध्यक्ष, आरेडिका, रायबरेली।
4. उप विभागाध्यक्ष, आरेडिका, रायबरेली।
5. PS to PCPO, आरेडिका, रायबरेली:- कृपया इस सूचना को आरेडिका, रायबरेली की वेबसाइट पर अपलोड करने का प्रबंध करें।
6. CS&WLI - कृपया कर्मचारियों के बीच इसका प्रचार-प्रसार करें।
7. महासचिव/एस.सी./एस.टी एवं ओ.बी.सी एसोसिएशन/आरेडिका/रायबरेली।
8. कार्यालय अधीक्षक/गोपनीय अनुभाग/कार्मिक, आरेडिका, रायबरेली।
9. संबंधित कर्मचारी।
10. सूचना पट्ट।

Rani  
12/09/24



MCF/RBL





आधुनिक रेल डिब्बा कारखाना, रायबरेली  
MODERN COACH FACTORY, RAEBARELI



Office of the,  
General Manager (P),  
MCF, Raebareli (U.P.),  
Pin-229120

कार्यालय,  
महाप्रबंधक (कार्मिक),  
आरेडिका, रायबरेली (उ. प्र.),  
पिन-229120

No. MCF/RBL/Estt./Mech./Prom./CMA to CMS

Date: 26.07.2024

**अधिसूचना**

**विषय: 33% एल.डी.सी.ई. कोटा के अंतर्गत यांत्रिक विभाग के रसायन एवं धातुकर्म सहायक (सी.एम.ए.), वेतन लेवल-6 से रासायनिक एवं धातुकर्म अधीक्षक (वेतन लेवल-7) के पद के लिए चयन के संबंध में।**

\*\*\*\*\*

रेलवे बोर्ड द्वारा जारी आई.आर.ई.एम. खंड-I के पैरा 168(4) (ii) (पत्रांक ई.(एन.जी.)-II/2004/आर.आर.-1/5.पी.टी. दिनांक 16.02.2018, 24.04.2018 एवं 14.05.2019) में निहित वेतन लेवल-6 में कार्यरत सी.एम.ए. से सी.एम.एस. वेतन लेवल-7 में पदोन्नति के लिए 33% एल.डी.सी.ई. कोटा निर्धारित किया गया है। तदनुसार यांत्रिक विभाग के सी.एम.एस. के रिक्त पदों को 33% एल.डी.सी.ई. कोटा के माध्यम से भरने के लिए मूल्यांकन किया गया है। रिक्तियों का विवरण निम्नानुसार है:-

अना.	अजा.	अजजा.	पीडब्ल्यूबीडी	कुल
01	00	00	00	01

➤ **पात्रता की शर्तें:-**

- सेवा शर्तें:-** यांत्रिक विभाग के लेवल-6 में कार्यरत रासायनिक एवं धातुकर्म सहायक (सीएमए), जिनके पास पैरा 2 में उल्लिखित योग्यता है और सीएमए में न्यूनतम 02 वर्ष की नियमित सेवा पूर्ण कर ली है, वे चयन में शामिल होने के लिए पात्र होंगे।  
(प्राधिकार:आरबीई संख्या 102/2019 दिनांक 25.06.2019, रेलवे बोर्ड का पत्र संख्या ई(एनजी) 1/2019/पीएम 1/20 दिनांक 19.12.2019)।

**2. शैक्षणिक योग्यता:-**

- न्यूनतम 45% अंकों के साथ भौतिकी और रसायन विज्ञान के साथ विज्ञान में स्नातक की डिग्री;

या

- मेटलर्जिकल/केमिकल इंजीनियरिंग में बी.टेक;

या

- रसायन विज्ञान/एप्लाइड रसायन विज्ञान में एम.एस.सी डिग्री।

(आरबीई सं. 80/2019 दिनांक 14.05.2019)

*[Signature]*

11.09.24



MCF/RBL





### 3. चयन एवं लिखित परीक्षा की प्रक्रिया:-

23  
2

रेलवे बोर्ड के पत्र संख्या ई(एनजी)1/2018/पीएम 1/4 दिनांक 14.12.2018, 14.06.2019, 30.08.2019, 06.09.2019 और 14.11.2019 में निहित निर्देशों के अनुसार, चयन का तरीका निम्नानुसार होगा:-

- (i) एक लिखित परीक्षा आयोजित की जाएगी।
- (ii) प्रश्न पत्र 100% वस्तुनिष्ठ प्रकार का होगा।
- (iii) सभी प्रश्न केवल बहुविकल्पीय होंगे।
- (iv) लिखित परीक्षा की अवधि 2 घंटे की होगी।
- (v) परीक्षा ओएमआर शीट पर ली जाएगी। उत्तर में किसी भी प्रकार की कटिंग, ओवरराइटिंग, मिटाना या परिवर्तन स्वीकार नहीं किया जाएगा। सुधार/ओवरराइटिंग वाले उत्तर के लिए शून्य अंक दिए जाएंगे। अभ्यर्थी ओएमआर शीट पर उत्तर अंकित करने के लिए नीली/काली स्याही वाले बॉल पेन का उपयोग कर सकते हैं।
- (vi) गलत उत्तरों के लिए नकारात्मक अंकन होगा। प्रत्येक गलत उत्तर के लिए प्रत्येक प्रश्न के लिए आवंटित अंकों में से एक तिहाई अंक काट लिए जाएंगे।
- (vii) प्रश्न पत्र में कुल 110 प्रश्न होंगे जिनमें राजभाषा के 10 प्रश्न शामिल हैं। राजभाषा के प्रश्न वैकल्पिक होंगे। अभ्यर्थियों को 110 प्रश्नों में से किन्हीं 100 प्रश्नों के उत्तर देने होंगे।
- (viii) प्रश्नों की उत्तर कुंजी अगले कार्य दिवस पर एमसीएफ वेबसाइट पर अपलोड की जाएगी। यदि उत्तर कुंजी में कोई विसंगति पाई जाती है तो अभ्यर्थी दो दिनों के भीतर वैद्य दस्तावेजों के साथ अपना अभ्यावेदन प्रस्तुत कर सकते हैं।

### 4. पाठ्यक्रम:- लिखित परीक्षा के लिए पाठ्यक्रम अनुलग्नक-I के रूप में संलग्न है।

5. आवेदन कैसे करें:- पैरा 1 और 2 में निर्दिष्ट शर्तों को पूरा करने वाले सीएमए, जो एलडीसीई में भाग लेने के इच्छुक हैं, वे अनुलग्नक-II में संलग्न प्रारूप के अनुसार आवेदन कर सकते हैं। नियंत्रक अधिकारी निर्धारित प्रारूप में आवेदनों को संबंधित विभाग द्वारा विधिवत प्रमाणित करके एक साथ 17.08.2024 तक अधोहस्ताक्षरी के कार्यालय में भेजना सुनिश्चित करें। उक्त तिथि के बाद कोई भी आवेदन स्वीकार नहीं किया जाएगा।

अधूरे आवेदन, नियंत्रक अधिकारी द्वारा अग्रेषित नहीं किए गए और संबंधित विभाग द्वारा अप्रमाणित आवेदन पर विचार नहीं किया जाएगा। खण्डशः किए गए आवेदन स्वीकार नहीं किए जाएंगे।

नोट:- प्रारूप (अनुलग्नक-II) के अनुसार आवेदन संबंधित शैक्षणिक/तकनीकी योग्यता और जाति प्रमाण पत्र की स्व-प्रमाणित फोटोकॉपी के साथ जमा किये जाएं। (संदर्भ:- रेलवे बोर्ड का पत्र संख्या E(NG)-II/2004/RR-1/5Pt. दिनांक 16.02.2018 और 14.05.2019)

### 6. लिखित परीक्षा:- लिखित परीक्षा की तिथि शीघ्र ही अधिसूचित की जाएगी।

*MCS*  
11.09.2024  
MCF/RR-1





7. **प्रशिक्षण:-** सभी सफल उम्मीदवारों को यथाप्रस्तावित कार्यक्रम के अनुसार प्रशिक्षण या ओरिएन्टेशन पाठ्यक्रम के लिए भेजा जाएगा। कर्मचारियों के बीच इसका व्यापक प्रचार किया जाना चाहिए।
8. यह अधिसूचना आरेडिका की वेबसाइट <https://mcf.indianrailways.gov.in> पर भी उपलब्ध है।

**नोट:-** सभी SSE/CMS अनुभाग प्रभारियों से अनुरोध है कि वे पात्र कर्मचारियों से आवेदन एकत्र करें और 17.08.2024 तक एक समूह में इस कार्यालय में जमा करना सुनिश्चित करें। अलग-अलग आवेदन पर विचार नहीं किया जाएगा।

- संलग्नक: 1. अनुलग्नक-I- पाठ्यक्रम  
2. अनुलग्नक-II- आवेदन प्रारूप

सहायक कार्मिक अधिकारी/स्टाफ  
कृते महाप्रबंधक (कार्मिक)

11.09.24  
मेस  
ए/ए

**प्रतिलिपि:-** सादर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।

1. समस्त प्रमुख विभागाध्यक्ष/मु. विभागाध्यक्ष/विभागाध्यक्ष, आरेडिका, रायबरेली।
2. सीडब्ल्यूई शैल, सीक्यूएम, डेप्युटी सीक्यूएम, सीएमटी, आरेडिका, रायबरेली।
3. निजी सचिव/प्रमुकाधि: आरेडिका की वेबसाइट पर अपलोड करने हेतु।
4. महासचिव, एससी/एसटी/ओबीसी संगठन, आरेडिका, रायबरेली।
5. समस्त नोटिस बोर्ड, आरेडिका, रायबरेली।





## रासायनिक एवं धातुकर्म अधीक्षक (सीएमएस) लेवल-7 के पद के लिए पाठ्यक्रम

### I. यांत्रिक परीक्षण और धातुविज्ञान:

1. लौह और अलौह पदार्थों के लिए यांत्रिक परीक्षण विधि।
2. कठोरता परीक्षण विधियाँ।
3. लौह-कार्बन आरेख।
4. इस्पात और इसका ताप उपचार - तापानुशीतन सामान्यीकरण, टेम्परिंग और केस हार्डनिंग।
5. टीटीटी वक्र।
6. लौह पदार्थों का सूक्ष्म और दीर्घ मूल्यांकन।
7. स्टेनलेस स्टील कोच के निर्माण में उपयोग किए जाने वाले स्टील के विभिन्न प्रकार और ग्रेड।

### II. वेल्डिंग:

1. उत्पादन इकाइयों/कार्यशालाओं में अपनाई जाने वाली वेल्डिंग तकनीक।
2. उत्पादन इकाइयों/कार्यशालाओं में अपनाई जाने वाली विभिन्न प्रकार की वेल्डिंग प्रक्रियाएँ जैसे एमएमएडब्ल्यू, जीएमएडब्ल्यू, सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग, टीआईजी, स्पॉट, बट सीम, लेजर वेल्डिंग और रोबोटिक वेल्डिंग।
3. उत्पादन इकाइयों/कार्यशालाओं में उपयोग किए जाने वाले विभिन्न प्रकार के वेल्डिंग सामग्रियाँ जैसे इलेक्ट्रोड, वेल्डिंग कॉइल।
4. कोच और वैगन में उपयोग किए जाने वाले विभिन्न प्रकार के वेल्ड ज्वाइन्ट्स।
5. विभिन्न वेल्डिंग सामग्रियों के परीक्षण और विनिर्देशन पैरामीटर।
6. मैनुअल आर्क वेल्डिंग इलेक्ट्रोड का वर्गीकरण और कोडिंग।
7. मैनुअल आर्क वेल्डिंग इलेक्ट्रोड का आंकलन।
8. सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग और सीओ<sub>2</sub> वेल्डिंग के लिए वायर फ्लक्स संयोजन।
9. वेल्ड डिफेक्ट्स, उनके कारण और उपचार।
10. आईएसओ 3834-2 के अनुसार वेल्डरों का नियमित परीक्षण।

### III. एनडीटी:

1. कार्यशालाओं/शेडों में कच्चे माल की सतह निरीक्षण के लिए उपयोग की जाने वाली विभिन्न एनडीटी तकनीकें।
2. एक्स-रे और गामा-रे रेडियोग्राफी द्वारा वेल्ड की गुणवत्ता का मूल्यांकन।
3. रेडियोग्राफिक मानक।
4. इमेज क्वालिटी इंडिकेटर्स।
5. बीएआरसी से रेडियो आइसोटोप की खरीद।
6. कंप्यूटर रेडियोग्राफी का महत्व और फिल्म रेडियोग्राफी की तुलना में इसका लाभ।
7. रेडियोग्राफी परीक्षण में अपनाए गए सुरक्षा पैरामीटर।
8. रेडियोग्राफी परीक्षण में उपयोग किए गए सुरक्षा निर्देश।

### IV. संक्षारण रोकथाम और पेंट परीक्षण:

1. संक्षारण का मौलिक दृष्टिकोण, संक्षारण के प्रकार, रोकथाम के तरीके, दृष्टिकोण और डिजाइन पहलू।
2. संक्षारण प्रतिरोध पर जोर देते हुए कोचों के लिए स्टील शीट के ऐतिहासिक विकास।
3. एलएचबी प्रकार के कोचों का पेंटिंग शेड्यूल।
4. पेंट्स का परीक्षण और उनका मूल्यांकन।
5. वेदर-ओमीटर और साल्ट स्प्रे टेस्ट जैसी विधियों का उपयोग करके पेंट्स की स्थायित्व का आंकलन।
6. नई पेंटिंग उत्पादों की महत्वपूर्ण विशेषताएँ जैसे वेट-ऑन-वेट पेंट, साउंड इंसुलेशन पेंट, एंटी-ग्रेफिटी पेंट, एंटी-कोरोज़िव पेंट और हीट एक्सॉर्बिंग पेंट।
7. पेंटिंग दोष, उनके कारण और उपचार।







## V. रबर और प्लास्टिक:

1. कोच निर्माण के लिए उपयोग किए जाने वाले रबर घटकों का परीक्षण और मूल्यांकन, जिसमें साइलेंट ब्लॉक शामिल हैं।
2. इलास्टोमर्स की पहचान।
3. केस हार्डनिंग घटकों के लिए नायलॉन को विकल्प के रूप में विकसित करना।
4. तेल और स्नेहकों का परीक्षण।
5. रोलर बेयरिंग ग्रीस का मूल्यांकन।

## VI. रासायनिक परीक्षण और विश्लेषणात्मक प्रयोगशाला:

1. परिणामों की पुनरुत्पादन योग्यता और संख्यात्मक मूल्यों का राउंडिंग।
2. लौह और अलौह पदार्थों के लिए रैंडम सैंपलिंग तकनीक।
3. आईएस, आईआरएस, बीएस, डीआईएन, ईएन और एएसटीएम विनिर्देशों का गहन ज्ञान जो आईसीएफ निर्मित कोचों के कच्चे माल और तैयार घटकों के लिए उपयोग किए जाते हैं।
4. स्पेक्ट्रोमीटर द्वारा लौह और अलौह पदार्थों सहित मिश्र धातु स्टील, डूल स्टील और ताप प्रतिरोधी स्टील और कच्चा लोहा में विभिन्न तत्वों का अनुमान लगाने के सिद्धांत और विधि।
5. लैडल और उत्पाद विश्लेषण।
6. रासायनिक प्रयोगशाला में सुरक्षा।
7. लौह और अलौह पदार्थों में व्यक्तिगत तत्वों का प्रभाव।

## VII. फ्लोरिंग एवं फर्निशिंग सामग्री का परीक्षण:

1. फ्लोरिंग सामग्री पर किए गए परीक्षण और प्रत्येक परीक्षण का महत्व।
2. आईसीएफ प्रकार के कोच, एलएचबी कोच और वंदे भारत कोच में अपनाए गए फ्लोरिंग के प्रकार।
3. एलपी शीट्स, शीट कवर फोम, रबर, प्लाइवुड एनएएफटीसी आदि जैसी मसामग्री का मूल्यांकन, उनके विनिर्देश और परीक्षण की विधि।
4. फर्निशिंग सामग्री के विकल्पों का विकास।
5. यूआईसी और ईएन45545 मानकों के अनुसार अग्नि सुरक्षा परीक्षण विधियों का ज्ञान।
6. नई कोच फर्निशिंग सामग्री का महत्व, व्यक्तिगत वस्तुओं के गुण और दोष।
7. थर्मल इन्सुलेशन सामग्री पर प्रयोगशाला परीक्षणों का महत्व।

## VIII. गुणवत्ता प्रणालियाँ और प्रमाणन:

1. एकीकृत प्रबंधन प्रणाली (आईएमएस) (आईएसओ 9001, आईएसओ 14001, आईएसओ 45001), आईआरआईएस (आईएसओ 22163), 5एस, ऊर्जा प्रबंधन प्रणाली (आईएसओ 50001) जैसी गुणवत्ता प्रणालियों के बारे में जागरूकता।
2. प्रयोगशालाओं के लिए एनएबीएल मान्यता का महत्व।

## IX. नियम और विनियम:

1. प्रयोगशाला के लिए गैर-स्टॉक की खरीद प्रक्रिया।
2. भण्डार से वस्तुओं के लिए किए जाने वाले इंडेंट (माँग पत्र) के विभिन्न प्रकार।
3. सामग्री गेट पास।
4. छुट्टी के नियम।
5. पास नियम।
6. छुट्टी की मंजूरी।
7. छोटे उपकरणों की खरीद के लिए निहित शक्तियाँ।
8. अर्जित अवकाश और उसके खाते का रखरखाव।
9. कारखाने।
10. नकद अग्रदाय।
11. राजभाषा नीति और कार्यान्वयन।



Syllabus for the post of Chemical & Metallurgical Superintendent (CMS) in Level-7**I. Mechanical Testing and Metallography:-**

1. Mechanical testing method for ferrous and non-ferrous materials.
2. Hardness testing methods.
3. Iron carbon Diagram
- 4 Steel and its heat treatment- Annealing Normalizing, Tempering and Case hardening.
5. TTT curves.
6. Macro and Micro evaluation of ferrous materials.
7. Different Types and grades of Steels used in manufacture of stainless steel coaches.

**II. Welding:-**

1. Welding techniques adopted in PUs/Workshop.
2. Different types of welding processes adopted in PUs/Workshop i.e. MMAW, GMAW, Submerged Arc welding, TIG, Spot, Butt seam, Laser welding and Robotic welding.
3. Different types of welding consumables i.e. electrodes, welding coils used in PUs/Workshop.
4. Different types of weld joints used in coaches & Wagons.
5. Testing and specification parameters of different welding consumables.
6. Classification and coding of manual arc welding electrodes.
7. Assessment of manual arc welding electrode.
8. Wire flux Combination for submerged arc welding and CO2 welding.
9. Weld defects, their causes and remedies.
10. Periodical testing of welders as per ISO 3834-2.

**III. Non destructive testing:-**

1. Different NDT techniques employed in Workshops/Sheds for Surface inspection of raw materials.
2. Evaluation of quality of welds by X- ray and Gamma ray Radiography.
3. Radiographic standards.
4. Image quality Indicators.
5. Procurement of radio isotopes from BARC.
6. Importance of computer Radiography and its advantage over film radiography.
7. Safety Parameters followed in radiography testing.
8. Safety instructions used in radiography testing.







#### IV. Corrosion Prevention and Paint testing:-

1. Basic approach of corrosion, types of corrosion, Methods of prevention and a rational approach and design aspects.
2. Historical development of steels sheets used for coaches with emphasis on corrosion resistance.
3. Painting schedule of LHB type coaches.
4. Testing of paints and their evaluation.
5. Assessment of durability of paints using like weather meter and salt spray test.
6. Important features of new painting products like Wet on Wet paint, Sound insulation paint, Anti graffiti paint, Anti corrosive paint and Heat absorbing paint.
7. Painting defects their causes and remedies.

#### V. Rubber and Plastics:-

1. Testing and evaluation of rubber components used for coach constructions including silent blocks.
2. Identification of elastomers.
3. Development of nylon as substitute for case hardening components.
4. Testing of oils and lubricants.
5. Evaluation of roller bearing grease.

#### VI. Chemical Testing and analytical laboratory:-

1. Reproducibility of results and rounding of numerical Values.
2. Random sampling technique for ferrous and non- ferrous materials.
3. Through Knowledge of IS, IRS, BS, DIN, EN and ASTM specification used for raw materials and finished components of ICF built coaches.
4. Principles, theory and method of estimation of various elements in ferrous and non ferrous materials including alloy steels, tools steels and heat resistant steels and cast iron by spectrometer.
5. Laddle and products analysis.
6. Safety in chemical laboratory.
7. Effects of individual elements in ferrous and non-ferrous materials.

#### VII Testing of flooring and furnishing materials:-

1. Test conducted on flooring materials and importance of each tests.
2. Types of flooring adopted in ICF type coaches, LHB Coaches & Vande Bharat coaches.
3. Evaluation of furnishing materials like LP sheets, upholstery cloth foam, rubber, plywood NAFTC etc, their specification and method of tests.







4. Development of Substitutes for furnishing materials.
5. Knowledge on fire safety testing methods as per UIC and EN45545 standards.
6. Importance of new coach furnishing materials, merits and demerits of typing individual items.
7. Significance of laboratory tests on thermal insulation materials.

#### **VIII. Quality Systems and certification:-**

1. Awareness of quality systems like Integrated Management System (IMS) (ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001), IRIS (ISO 22163), 5S, Energy Management System (ISO 50001).
2. Importance of NABL Accreditation to laboratories.

#### **IX. Rules and Regulation:-**

1. Procurement Procedure for non -stock for laboratory.
2. Types of indents used for drawl of individual items from stores.
3. Material gate passes.
4. Leave rules.
5. Pass rules.
6. Sanctioning of leave.
7. Schedule of powers for procurement of small tools.
8. Earned leave and its maintenance of account
9. Factories.
10. Imprest Cash.
11. Official Language policy and its implementation.



यांत्रिक विभाग में 33% LDCE कोटा के अन्तर्गत CMS, लेवल-7 के चयन के लिए आवेदन  
 Application for the Selection of CMS, Level-7 through 33% LDCE Quota in Mech. Department  
 संदर्भ: एमसीएफ/आरबीएल/मेक./प्रोम./सीएमए टु सीएमएस दिनांक-26.07.2024.  
 Ref:- MCF/RBL/Esst./Mech./Prom./CMA to CMS dated 26.07.2024.

सेवा में/To,

सकाधि/स्टाफ APO/Staff,  
 अगेडिका, रायवरेली। MCF/RBL

1	नाम (श्री/श्रीमती/कुमारी) Name (Sh./Smt./Miss) in Capital Letters	
2	पिता का नाम (श्री) Father's Name (Sh./Smt.)	
3	कर्मचारी संख्या एवं एचआरएमएस आईडी Employee No. & HRMS ID	
4	पदनाम/Designation	
5	जन्मतिथि/Date of Birth	
6	कार्य स्थल/Place of Working	
7	प्रशिक्षु सीएमए में नियुक्ति की तिथि/Date of Joining as Tr.CMA	
8	सीएमए में नियमितीकरण की तिथि Date of Regularization in CMA	
9	वर्तमान वेतन एवं वेतन लेवल Present Pay & Pay Level	
10	शैक्षणिक योग्यता (कृपया अंकपत्र की स्व-प्रमाणित प्रति संलग्न करें) Educational Qualification (Self attested copy of the mark sheets)	
11	जाति (कृपया जाति प्रमाण पत्र की स्व-प्रमाणित प्रति संलग्न करें) Caste (Self attested copy of certificate to be enclosed)	
12	मोबाइल नं० एवं ई-मेल आईडी Mobile No. & E-mail ID	

संलग्नक/Enclosures:-

1. शैक्षणिक प्रमाण पत्र/ Educational Certificates
2. जाति प्रमाण पत्र /Caste Certificate

मैं यह घोषणा करता/करती हूँ कि आवेदन में मेरे द्वारा दी गयी सूचना मेरी जानकारी में पूर्ण एवं सत्य है। मैं यह भी समझता/समझती हूँ कि यदि किसी भी स्तर पर कोई जानकारी असत्य पाई जाती है या पद की आवश्यकताओं के अनुसार पात्रता मापदंडों को पूरा नहीं करती है, तो मेरी उम्मीदवारी/चयन रद्द/समाप्त किया जा सकता है।

I hereby declare that all statements made in this application are true, complete and correct to the best of my knowledge and belief. I undersigned that in the event of any information being found false of any stage or not satisfying the eligibility criteria according to the requirement of the post my candidature/selection is liable to be cancelled/terminated.

आवेदक के हस्ताक्षर  
 Signature of Applicant

स्थान Place:-


दिनांक Date:-

(कार्यालय मुहर के साथ)

(With Office Seal)

नियंत्रक अधिकारी द्वारा प्रतिहस्ताक्षरित

Countersigned by Controlling Officer

  
 11-09-24



आधुनिक रेल डिब्बा कारखाना, रायबरेली  
MODERN COACH FACTORY, RAEBARELI

75  
Azadi Ka  
Amrit Mahotsav

Office of the,  
General Manager (P),  
MCF, Raebareli (U.P.),  
Pin-229120

कार्यालय,  
महाप्रबंधक (कार्मिक),  
अरेडिका, रायबरेली (उ. प्र.),  
पिन-229120

No. MCF/RBL/Estt./Mech./Prom./CMA to CMS

Date: 23.07.2024

### NOTIFICATION

**Sub: Selection for the post of Chemical and Metallurgical Superintendent in Pay Level-7 against 33% LDCE Quota from CMA in Level-6 of Mechanical Department.**

\*\*\*\*\*

Railway Board has prescribed 33% LDCE Quota for promotion of serving CMA in Level-6 to CMS in Level-7 as contained in Para 168(4) (ii) of IREM Vol-I (Letter No. E(NG)-II/2004/RR-1/5Pt. dated 16.02.2018, 24.04.2018 & 14.05.2019). Accordingly assessment for filling up vacancies of CMS of Mechanical Department has been worked out to conduct the selection through 33% LDCE Quota.

The Distribution of the vacancies are as under :-

UR	SC	ST	PwBDs	Total
01	00	00	00	01

#### **Eligibility Condition:-**

1. **Service Conditions:-** Serving Chemical and Metallurgical Assistant (CMA) in Level-6 of Mechanical Department having qualification mentioned in Para 2 and minimum 02 years regular service as CMA will be eligible to appear in the selection. (RBE No. 102/2019 dated 25.06.2019, Railway Board's Letter No. E(NG)1/2019/PM 1/20 dated 19.12.2019).

#### **2. Qualifications:-**

(i) Bachelor Degree in Science with Physics and Chemistry with minimum of 45% Marks;

or

(ii) B.Tech in Metallurgical/Chemical Engineering;

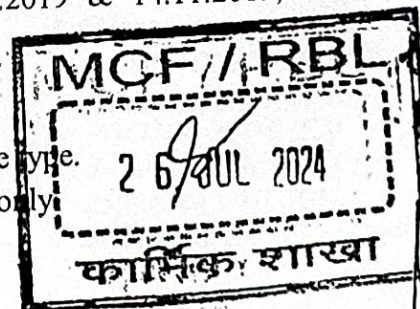
or

(iii) M.Sc Degree in Chemistry/Applied Chemistry.  
(RBE NO. 80/2019 dated 14.05.2019)

#### **3. Mode of Selection & Procedure for written Examination:-**

As per instructions contained in Railway Board's Letter No. E(NG)1/2018/PM 1/4 dated 14.12.2018, 14.06.2019, 30.08.2019, 06.09.2019 & 14.11.2019, the mode of selection will be as under:-

- There will be a written examination.
- The question paper will be 100% objective type.
- All the questions will be multiple choice only.
- Written test will be of 2 hours duration.



सहायक  
Assistant Person  
आधुनिक रेल डिब्बा कारखाना रायबरेली  
Modern Coach Factory Raebareli





- (v) The test will be conducted on OMR sheet. The cutting, overwriting, erasing or alteration of any type in the answer will not be accepted. Zero marks will be given for answer having correction/over writing. The candidates may use blue ink/black ink ball pen to mark the answers on OMR sheet.
- (vi) There shall be negative marking for incorrect answers. One third of the marks allotted for each question will be deducted for each wrong answer.
- (vii) There will be 110 questions (including 10 questions on Rajbhasha). Questions on Rajbhasha will be optional. The candidates have to solve 100 questions out of 110 questions.
- (viii) The answer key of the questions will be up-loaded on MCF website on next working day. Candidates may submit their representations along with documents within two days if any variation in the answer key is found.

#### 4. Syllabus:-

The syllabus for written test is enclosed as Annexure-I

5. **How to apply:-** CMA's fulfilling the condition specified in the Para 1 & 2 who are willing to participate in LDCE, should apply as per the format enclosed in Annexure-II. The Department controlling officer will forward the applications in the prescribed format attached and duly certified by concerned department in a bunch to the reach the office of the undersigned by 17.08.2024. No application shall be entertained beyond the said date.

Incomplete application and application not forwarded by the controlling officer and certified by concerned department shall not be entertained. Application in piecemeal manner shall not be accepted.

**Note:-** Application as per the format (Annexure-II) should be submitted along with Self attested photocopies of the certificate of the relevant academic/technical qualification and caste community certificate. (Ref:- Railway Board's Letter No. E(NG)-II/2004/RR-1/5Pt. dated 16.02.2018 & 14.05.2019)

6. **Written Test:-** Date of written test will be notified in short notice.

7. **Training:-** All successful candidates shall be sent for training or orientation course as per program. This may be given wide publicity amongst the staff.

8. This notification is also available on MCF/RBL website <https://mcf.indianrailways.gov.in>

**Note:-** All SSE/CMS Section In-charge are requested to collect the applications from the eligible staff and submit to this office in a bunch latest by 17.08.2024. Loose application will not entertained.

DA: 1. Annexure-I- Syllabus.

2. Annexure-II- Application Format.

सहायक कार्मिक अधिकारी/स्टाफ  
Assistant Personnel Officer/Staff

कृते महाप्रबंधक (कार्मिक)

For General Manager (P)

सहायक कार्मिक अधिकारी/स्टाफ

Assistant Personnel Officer

आधुनिक रेल डिजाइन कारखाना, रायबरेली

Modern Coach Factory, Raebareilly

**Copy to:-** For kind information and necessary action.

1. All PHODs/CHODs/HODs/MCF/RBL.
2. CWE/Shell, CQM, Dy.CQM, CMT/MCF/RBL.
3. PS to PCPO/MCF/RBL: For uploading on MCF/RBL website.
4. Gen. Secy. SC/ST/OBC Association/MCF/RBL.
5. All Notice Boards/MCF/RBL.

