

Fitter (फिटर)

1. स्टील रूल की अल्पतमांक होती है।
The steel rule has a least count of -
A. 1 mm
B. 1/2 mm
C. 1/4 mm
D. 1/5 mm
2. ट्राइस्क्वायर(अभियांत्रिकीय गुनिया) के स्टॉक के अंदरूनी सिरे पर एक अंडर कट लगा होता है जिसका उद्देश्य -
There is an under cut at the inner end of the stock of TriSquare (Engineering Gunia) whose purpose is -
A. ट्राई स्क्वायर का साइज़ चेक करने के लिए
To check the size of Tri Square
B. ट्राई स्क्वायर की सुंदरता बढ़ाने के लिए
To enhance the beauty of Tri Square
C. बर्ष को स्थान देने के लिए
To position the burr
D. ब्लेड और स्टॉक के मध्य के कोनों के समायोजन के लिए
To adjust the corners between the blade and the stock
3. साधारण कैलिपर का साइज़ लिया जाता है।
The size of the ordinary caliper is taken by the-
A. इनकी टाँगों की लंबाई से
length of his legs
B. कुल लंबाई से
overall length
C. रिबेट (कील) के सेंटर से वर्किंग पॉइंट तक
Center of the rivet to the working point
D. उपरोक्त सभी
All of the above
4. माइक्रोमीटर निम्नलिखित में से किसके सिद्धांत पर कार्य करता है ?
Micrometer works on which of the following principle?
A. बोल्ट
Bolt
B. स्क्रू
Screw
C. स्टड
Studs
D. नट और बोल्ट
Nuts and Bolts
5. मीट्रिक माइक्रोमीटर का अल्पतमांक होता है ?
Least count of Metric Micrometer is-
A. 0.001 mm
B. 0.01 mm
C. 0.05 mm
D. 0.1 mm
6. डाट पंच (Dot punch) के पाइंट का कोण होता है
The Point angle of Dot punch is -
A. 45°
B. 60°
C. 90°
D. 120°



7. स्क्राइबर के पाइंट का कोण होता है
The point angle of Scribe is-
- A. 8-10°
B. 12-15°
C. 30°
D. 60°
8. फिटिंग शॉप में प्रयोग होने वाले लकड़ी के बने हैमर को कहते हैं।
The wooden hammer used in the fitting shop is called-
- A. मैलेट
Mallet
C. स्लेजहेमर
Sledgehammer
- B. बॉल पेन हेमर
Ball pen hammer
D. क्रॉस पेन हेमर
Cross pen hammer
9. टैप का प्रयोग करते हैं बनाने के लिए।
Tap is used to make
- A. बाहरी चूड़ियाँ
Outer Threads
C. ग्राइंडिंग के लिए
For grinding
- B. सरफेस के लिए
For Surface
D. अंदरूनी चूड़ियाँ
Inner Threads
10. साधारण बेंच वाइस की साइज़ लिया जाता है।
The size of the ordinary bench vice is taken by -
- A. वाइस की ऊंचाई से
The height of the vice
C. मुवेबल जा की लंबाई से
Length of movable jaw
- B. जा की अधिकतम ओपनिंग से
The maximum opening of the jaw
D. जा की चौड़ाई से
Width of jaw
11. अधिक गहराई में लगे नट को खोलने या कसने के लिए निम्न में से किस स्पैनर का प्रयोग किया जाता है।
Which one of the following spanners is used to open or tighten the nut at greater depth?
- A. डबल एंडेड स्पैनर
Double ended spanner
C. ट्यूबलर बाक्स स्पैनर
Tubular Box Spanner
- B. सिंगल एंडेड स्पैनर
Single ended spanner
D. रिंग स्पैनर
Ring Spanner

12. पाइप रीमर का प्रयोग किया जाता है ?
Pipe reamer is used -

- A. पाइप के बाहरी व्यास को कम करने के लिए
To reduce the outer diameter of the pipe
- B. बर् वगैरह को साफ करने के लिए
To clean the burrs etc.
- C. पाइप के अंदरूनी व्यास को बनाने के लिए
To make the inner diameter of the pipe
- D. थ्रेडिंग करने के लिए
To do threading

13. बोल्ट पर नट को कसते समय उचित साइज की स्पैन्सर का प्रयोग न करने से
If the spanner of appropriate size is not used while tightening the nut on the bolt then-

- A. स्पैन्सर टूट जाएगी
Spanner will break
- B. स्पैन्सर फिसल जाएगी
Spanner will slip
- C. चोट लग जाएगी
Will get hurt
- D. उपरोक्त सभी
All of the above

14. वाइस के स्पिण्डल में थ्रेड कटी होती है ।
The is cut in the spindle of the vice.

- A. "वी" थ्रेड
"V" Thread
- B. स्क्वायर थ्रेड
Square Thread
- C. मीट्रिक थ्रेड
Metric Thread
- D. बट्रेस थ्रेड
Buttress Thread

15. बेंच वाइस की ऊंचाई कारीगर की ऊंचाई के बराबर रखी जाती है ।
The height of the bench vice is kept equal to the height of the artisan.

- A. कंधे
Shoulder
- B. कोहनी
Elbow
- C. मनुष्य
Man
- D. घुटने
Knee

16. फ़िनिशड पार्ट पर चोट लगने के लिए हैमर उपयुक्त होता है।
A hammer is suitable for hitting the finished part.

- A. लेड हैमर
Lead Hammer
- B. साफ्ट हैमर
Soft Hammer
- C. स्लेज हैमर
Sledge Hammer
- D. पेन हैमर
Pen Hammer



17. यदि किसी पार्ट्स के साइज़ के लिमिट्स में फिनिश किया जाता है तो उसे साइज़ कहा जाता है।

If a part is finished within the limits of its size, then it is called size.

- | | |
|----------------------|--|
| A. अधिकतम
maximum | B. न्यूनतम
minimum |
| C. बेसिक
Basic | D. वास्तविक / स्वीकृत
Actual / Accepted |

18. ड्रिल ग्राइंडिंग गेज का कोण होता है।
The angle of a drill grinding gauge is-

- | | |
|---------|---------|
| A. 124° | B. 118° |
| C. 59° | D. 121° |

19. स्टील के पतले पाईप को काटने के लिए किस पिच वाला हेक्सा ब्लेड उपयुक्त होता है।
Which pitch hexa blade is suitable for cutting thin steel pipe?

- | | |
|-----------|-----------|
| A. 0.8 mm | B. 1.4 mm |
| C. 1.8 mm | D. 2.0 mm |

20. फाइल का कटिंग एक्शन निर्भर करता है।
The cutting action of the file depends on-

- | | |
|---|---|
| A. फाइल के साइज़ और आकार पर the
size and shape of the file | B. फाइल पर दाँतों की व्यवस्था पर
The arrangement of the teeth on
the file |
| C. कट के प्रकार और दाँतों की स्पेसिंग पर
The type of cut and spacing of
teeth | D. उपरोक्त सभी
All of the above |

Answers

- | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. A | 2. C | 3. C | 4. D | 5. B |
| 6. B | 7. B | 8. A | 9. D | 10. D |
| 11. C | 12. B | 13. D | 14. B | 15. B |
| 16. B | 17. D | 18. D | 19. A | 20. D |